



TERMO DE ADJUDICAÇÃO

O Pregoeiro do Município de Forquilha-CE, Sr. Gabriel Jânio Rodrigues Albuquerque, no uso de suas atribuições legais e, considerando haver a Comissão de Licitação cumprida todas as exigências do procedimento de licitação cujo objeto é **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÃO DE POLTRONAS PARA AUDITORIO, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE FORQUILHA/CE**, vem **ADJUDICAR** o presente Processo Administrativo de Licitação, na modalidade Pregão Presencial n.º **PMF-22.08.23.01-PPRP**, para que produza os devidos efeitos legais e jurídicos.

LOTE ÚNICO

ITE M.	ESPECIFICAÇÕES DO	UN D	QUANT	VR. UNITÁRI O	VR. TOTA L	LICITANTE ARREMAT ANTE
1	<p>POLTRONA AUDITÓRIO COM PRANCHETA: Características gerais da poltrona:</p> <p>1. ASSENTO</p> <p>a) Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo de giro e acomodado em cavidade da espuma.</p> <p>b) Eixo de giro em aço 1020 trefilado maciço de 5/8", soldado em chapas aço 1020 de apoio ao assento contendo furos e pinos, com suportes de apoio do assento em (PP+EPDM) na medida total de 97mm x 95mm x 21,5mm com rasgo obilongo de 13mm para encaixe do pino e 4 furos para fixação ao pedestal de 10mm. Quando rebatido na posição vertical absorve a projeção do braço.</p> <p>c) Estrutura interna em madeira multilaminada moldada à quente em alta pressão, com medidas de 455mm x 420mm x 18mm de espessura, contendo 4 porcas garras de 1/4 para suporte do eixo de giro.</p> <p>d) Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55+/-5 kg/m3, com medidas de 465mm x 430mm x 110mm na parte frontal e 85mm na parte traseira, Anatomicamente perfeita, possibilitando conforto, perfeito posicionamento das pernas e adequada circulação sanguínea.</p> <p>e) Contra assento injetado em polipropileno (PP+EPDM) com medidas de 460mm x 440mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos 4,0 x 20mm, com superfície externa texturizada.</p> <p>2. ENCOSTO</p> <p>a) Encosto fixo com estrutura interna em polipropileno (PP+EPDM) com 15mm de espessura, contendo 4 porcas garras de 1/4 para receber ferragem de encosto com 3 furos e obilongo na parte inferior, para possíveis inclinações do encosto - 20º, 25º ou 30º graus, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó.</p> <p>b) Espuma injetada de poliuretano anti-chama com densidade de 45 +/- 5 kg/m3, com medidas de 620mm x 520mm x 40mm na parte central (superior e inferior) e 80mm na parte lateral inferior e 100mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Deverá possuir design horizontal no encosto, possibilitando detalhamento do encosto após tapeçaria.</p> <p>c) Contra encosto injetado em polipropileno (PP+EPDM) com medidas de 610mm x 520mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos auto-brocante, com superfície externa texturizada.</p> <p>d) Bordado com logotipo na parte superior do encosto.</p> <p>3. ESTRUTURA DO PEDESTAL</p> <p>a) Estrutura única em aço 1020 tubular de seção retangular - com medida de 70X25 mm, e = 1,5mm, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó.</p> <p>b) Sapata para fixação no piso confeccionada em aço 1020, contem 04 furos de fixação para receber parafusos parabolt ou auto atarrachantes com buchas de nylon quando concreto ou auto atarrachantes quando piso de madeira tipo madewall, conforme estrutura a ser fixada. Incluindo ainda entrada de energia em formato USB.</p>	UN D	260	2.620,00	681.2 00,00	EXPERT SERVIÇOS, COMÉRCIO DE MÓVEISE LICITAÇÕES LTDA



<p>4. APÓIA BRAÇOS a) Braco Injetado em poliuretano de alta resistência mecânica (integral skin), com medidas de 385mm x 55mm x 25mm. b) Alma interna em aço treilado com furos e roscas para fixação junto ao pedestal, através de parafusos de ¼ sextavado.</p> <p>5. LATERAIS a) Painéis laterais em madeira multilaminada, revestida em ambos os lados em tecido ou couro ecológico.</p> <p>6. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL a) Injetado em poliuretano de alta resistência mecânica, com alma em compensado multilaminado, acionada por mecanismo escamoteável, instalada na lateral da poltrona na cor preta.</p> <p>7. REVESTIMENTO a) Tecido ou couro ecológico ambos com retardante a fogo e dublados com espuma de 3mm de espessura.</p> <p>8. LARGURA ENTRE EIXOS a) 54 - 56 - 58cm</p> <p>9. ALTURA TOTAL DA POLTRONA A) 89cm 10. PROFUND. DISPONÍVEIS QUANDO ABERTA a) 65cm, 70cm, 75cm 20° graus 25° graus 30° graus</p> <p>Deverá ser apresentada junto com a proposta sob pena de desclassificação: ABNT NBR 15878:2011 - Certificado de Conformidade ABNT; NR 17 - Laudo Técnico de Ergonomia - Certificado por Profissional Filiado a Abergó com declaração do profissional; ABNT NBR 8537:2015 - Determinação da Densidade; ABNT NBR 8619:2015 - Determinação da Resiliência; ABNT NBR 9178:2015 - Características de queima; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8910:2016 - Determinação da Resistência à Compressão; ABNT NBR 8515:2016 - - determinação da resistência a tração; ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da resistência ao rasgamento; ABNT NBR 14961:2016 - Determinação do teor de cinzas; ABNT NBR 9178:2015 - Características de queima; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão ABNT NBR 8910:2016 - Determinação da Resistência à Compressão ; ENSAIO DE ISENÇÃO DE CFC (CLOROFLUORCARBONOS) NORMA NBR 8094:1983 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA (1.000 HORAS); LAUDO TERMOGRAFIA DA ESTUFA CONTINUA A GÁS; ENSAIO PARA AVALIAR AS CONDIÇÕES OPERACIONAIS DA ESTUFA DE CURA PARA O PROCESSO DE CURA DA TINTA; LAUDO DETERMINAÇÃO DE ABSORÇÃO SONORA NORMA ISO 354:2003; LAUDO DE MATERIAL METALICO REVESTIDO (PINTURA) NORMA ABNT NBR 10443:2008 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELICULA SECA SOBRE SUPERFICIES RUGOSAS; NORMA ABNT NBR 11003:2009 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA; NORMA ABNT NBR 8096:1983 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE; - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO; - ABNT NBR 5841:2015 : DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFICIE PINTADAS; NORMA ABNT NBR 8095:2015 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA UMIDA SATURADA; - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO; - ABNT NBR 5841:2015 : DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFICIE PINTADAS; NORMA NBR 9925:2009 - DETERMINAÇÃO DO ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO NORMA NBR 10591:2008 - DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DE SUPERFICIES TEXTEIS; NORMA NBR 11912:2016 - DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA À TRAÇÃO E A LONGAMENTO DE TECIDOS PLANOS (TIRAS) EM DINAMÔMETRO TIPO CRT; NORMA ASTM D 2261:2013 - RESISTENCIA A RASGO (TIRA SIMPLES); NORMA ISO 12945-1/00 - PILLING (ICI); NORMA NBR ISO 105-X-12/07 - SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO;</p>					
<p>POLTRONA AUDITÓRIO OBESO COM PRANCHETA: Características gerais da poltrona: Poltrona para auditório, com assento auto rebatível, encosto fixo com possibilidade de 3 ângulos de posicionamento, braço fixo compartilhado, com prancheta escamoteável acomodada na lateral interna da poltrona, isenta de ângulo reto e cantos vivos (cortantes), revestimento em tecido ou couro sintético com acoplamento de 3mm, própria para pessoas obesas.</p> <p>1. ASSENTO a) Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo</p>	UN D	14	2.410,00	33.74 0,00	EXPERT SERVIÇOS, COMÉRCIO DE MÓVEISE LICITAÇÕES LTDA



de giro e acomodado em cavidade da espuma.
b) Eixo de giro em aço 1020 trefilado maciço de 5/8", soldado em chapas aço 1020 de apoio ao assento contendo furos e pinos, com suportes de apoio do assento em (PP+EPDM) na medida total de 97mm x 95mm x 21,5mm com rasgo obilongo de 13mm para encaixe do pino e 4 furos para fixação ao pedestal de 10mm. Quando rebatido na posição vertical absorve a projeção do braço.
c) Estrutura interna em madeira multilaminada moldada a quente em alta pressão, com medidas de 455mm x 700mm x 18mm de espessura, com travessas em madeira nas medidas de medidas de 450mm x 105mm x 60mm de espessura na posição vertical e 700mm x 60mm na posição horizontal, contendo 4 porcas garras de 1/4 para suporte do eixo de giro.
d) Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55+/-5 kg/m³, com medidas de 465mm x 710mm x 110mm na parte frontal e 85mm na parte traseira, anatomicamente perfeita, possibilitando conforto, perfeito posicionamento das pernas e adequada circulação sanguínea.
e) Contra assento em chapa de PEAD com medidas de 450mm x 700mm, fixado à estrutura por meio de 10 parafusos 4,0 x 20mm, com superfície externa texturizada.

2. ENCOSTO a) Encosto fixo com estrutura interna com base em madeira multilaminada, moldada a quente em alta pressão, com medidas de 600mm x 710mm x 15mm, contendo 4 porcas garras de 1/4 para receber ferragem de encosto com 3 furos e obilongo na parte inferior, para possíveis inclinações do encosto - 20°, 25° ou 30° graus, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó.

b) Espuma injetada de poliuretano anti-chama com densidade de 45 +/- 5 kg/m³, com medidas de 610mm x 720mm x 40mm na parte central (superior e inferior) e 80mm na parte lateral inferior e 100mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Deverá possuir design horizontal no encosto, possibilitando detalhamento do encosto após tapeçaria.

c) Contra encosto em madeira multilaminada moldada a quente em alta pressão com medidas de 600mm x 710mm, fixado à estrutura por meio de 10 parafusos 4,0 x 20mm, revestido em tecido ou couro sintético.

d) Bordado com logotipo na parte superior do encosto.

3. ESTRUTURA DO PEDESTAL a) Estrutura única em aço 1020 tubular de seção retangular - com medida de 70X25 mm, e = 1,5mm, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó.

b) Sapata para fixação no piso confeccionada em aço 1020, contem 04 furos de fixação para receber parafusos parabolt ou auto atarrachantes com buchas de nylon quando concreto ou auto atarrachantes quando piso de madeira tipo madewall, conforme estrutura a ser fixada. Incluindo ainda entrada de energia em formato USB.

4. APÓIA BRAÇOS

a) Braco Injetado em poliuretano de alta resistência mecânica (integral skin), com medidas de 385mm x 55mm x 25mm.

b) Alma interna em aço trefilado com furos e roscas para fixação junto ao pedestal, através de parafusos de 1/4 sextavado.

5. LATERAIS

a) Painéis laterais em madeira multilaminada, revestida em ambos os lados em tecido ou couro ecológico.

6. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL

a) Injetado em poliuretano de alta resistência mecânica, com alma em compensado multilaminado, acionada por mecanismo escamoteável, instalada na lateral da poltrona na cor preta.

7. REVESTIMENTO

a) Tecido ou couro ecológico ambos com retardante a fogo e dublados com espuma de 3mm de espessura.

8. LARGURA ENTRE EIXOS a) 82cm

9. ALTURA TOTAL DA POLTRONA a) 89cm 10. PROFUND. DISPONÍVEIS QUANDO ABERTA a) 65cm, 70cm, 75cm 20° graus 25° graus 30° graus Deverá ser apresentada junto com a proposta sob pena de desclassificação:



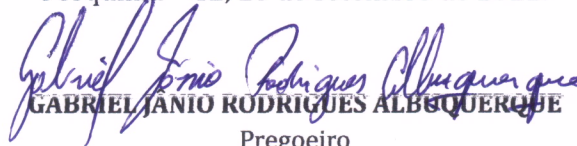
ABNT NBR 15878:2011 - Certificado de Conformidade ABNT; NR 17 - Laudo Técnico de Ergonomia - Certificado por Profissional Filiado a Abergó com declaração do profissional; ABNT NBR 8537:2015 - Determinação da Densidade; ABNT NBR 8619:2015 - Determinação da Resiliência; ABNT NBR 9178:2015 - Características de queima; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8910:2016 - Determinação da Resistência à Compressão; ABNT NBR 8515:2016 - - determinação da resistência a tração; ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da resistência ao rasgamento; ABNT NBR 14961:2016 - Determinação do teor de cinzas; ABNT NBR 9178:2015 - Características de queima; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão; ABNT NBR 8797:2017 - Determinação da deformação permanente à compressão ABNT NBR 8910:2016 - Determinação da Resistência à Compressão ; ENSAIO DE ISENÇÃO DE CFC (CLOROFLUORCARBONOS) NORMA NBR 8094:1983 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA (1.000 HORAS) ; LAUDO TERMOGRAFIA DA ESTUFA CONTINUA A GÁS; ENSAIO PARA AVALIAR AS CONDIÇÕES OPERACIONAIS DA ESTUFA DE CURA PARA O PROCESSO DE CURA DA TINTA; LAUDO DETERMINAÇÃO DE ABSORÇÃO SONORA NORMA ISO 354:2003; LAUDO DE MATERIAL METÁLICO REVESTIDO (PINTURA) NORMA ABNT NBR 10443:2008 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS; NORMA ABNT NBR 11003:2009 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA; NORMA ABNT NBR 8096:1983 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE; - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO; - ABNT NBR 5841:2015 : DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADAS; NORMA ABNT NBR 8095:2015 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA; - ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO; - ABNT NBR 5841:2015 : DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADAS; NORMA NBR 9925:2009 - DETERMINAÇÃO DO ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO NORMA NBR 10591:2008 - DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DE SUPERFÍCIES TEXTÉIS; NORMA NBR 11912:2016 - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO DE TECIDOS PLANOS (TIRAS) EM DINAMÔMETRO TIPO CRT; NORMA ASTM D 2261:2013 - RESISTÊNCIA A RASGO (TIRA SIMPLES); NORMA ISO 12945-1/00 - PILLING (ICI); NORMA NBR ISO 105-X-12/07 - SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO;

VALOR TOTAL: R\$ 714.940,00 (setecentos e quatorze mil e novecentos e quarenta reais).

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **ADJUDICADO** ao vencedor integral do certame, conforme ata da licitação e o relatório dos vencedores anexado nos autos do processo.

Ao setor competente para providências de costume.

Forquilha - CE, 20 de setembro de 2022.


GABRIEL JANIO RODRIGUES ALBUQUERQUE
Pregoeiro