



Forquilha/CE, 27 de dezembro de 2022

Ofício nº 2712.01/2022

À Secretaria de Educação da Prefeitura Municipal de Crato/CE

Secretário/Gestor da Ata

Tendo em vista o disposto no Artigo 22 e seus respectivos parágrafos do Decreto Federal nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, que preveem a utilização da Ata de Registro de Preços por órgão ou entidade na condição de interessado (carona externa), com a interveniência do Órgão Gestor e anuência do Fornecedor e ainda, que regulamenta o sistema de registro de preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993, informo a V. S.a que a Secretaria de Educação do Município de Forquilha/CE, inscrito no CNPJ nº 07.673.106/0001-03, oficializa o interesse em utilizar a ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.11.16.1, gerenciada pela Secretaria de Educação da Prefeitura Municipal de Crato/CE, decorrente do Pregão Eletrônico nº 2022.08.12.1, em que a(s) empresa(s) abaixo sagrou-se vencedora com preços registrado para produtos/serviços de interesse do município de Forquilha, qual seja:

EMPRESA : MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
ENDEREÇO : BR 101 KM 127, s/n - Distrito Industrial - São José de Mipibu/RN
CNPJ Nº : 02.464.845/0001-63

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	MARCA	QTD	UNIT	TOTAL	LOTE	ITEM
1	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-06B, PADRÃO FNDE - DESCRIÇÃO MESA: TAMPO EM ABS (ACRILONITRILABUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AZUL, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO- SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E	CJ	MÓVEIS JB	500	R\$ 667,29	R\$ 333.645,00	8	4



PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENÔFICADOR DO POLÍMERO, A IDENÔFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓRIO DE 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE:- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECCÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO



PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE, A CRITÉRIO DA COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO PDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE:- 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO".



DIÂMETRO DE 4,0MM,
COMPRIMENTO
10MM.FIXAÇÃO DAS
SAPATAS (FRONTAL E
POSTERIOR) AOS PÉS
ATRAVÉS DE REBITES DE
"REPUXO", DIÂMETRO DE
4,8MM, COMPRIMENTO
12MM.PONTEIRAS E SAPATAS
EM POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM,
ISENTO DE CARGAS
MINERAIS, INJETADAS NA
COR AZUL. NOS MOLDES DAS
PONTEIRAS E SAPATAS
DEVEM SER GRAVADOS O
SÍMBOLO INTERNACIONAL
DE RECICLAGEM,
APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO
POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO
"MODELO FDE-FNDE", E O
NOME DA EMPRESA
FABRICANTE DO
COMPONENTE
INJETADO.NESSES MOLDES
TAMBÉM DEVEM SER
INSERIDOS DATADORES
DUPLOS COM MIOLO
GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSERT),
INDICANDO MÊS E ANO DE
FABRICAÇÃO.OBS. 2: O NOME
DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE
GRAFADO POR EXTENSO,
ACOMPANHADO OU NÃO DE
SUA PRÓPRIA LOGOMARCA.
NAS PARTES METÁLICAS
DEVE SER APLICADO
TRATAMENTO
ANÔFERRUGINOSO QUE
ASSEGURE RESISTÊNCIA À
CORROSÃO EM CÂMARA DE
NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO
300 HORAS.PINTURA DOS
ELEMENTOS METÁLICOS EM
ÔNTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/
POLIÉSTER,
ELETROSTÁÔCA,
BRILHANTE, POLIMERIZADA
EM ESTUFA, ESPESSURA
MÍNIMA DE 40 MICROMETROS
NA COR CINZA. CADEIRA:
ASSENTO E ENCOSTO EM



PREFEITURA DE
FORQUILHA

UMA CIDADADE PARA TODOS



POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM,
ISENTO DE CARGAS
MINERAIS, INJETADOS NA
COR AZUL. NOS MOLDES DO
ASSENTO E DO ENCOSTO
DEVEM SER GRAVADOS O
SÍMBOLO INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM,
APRESENTANDO O NÚMERO
IDENÔFICADOR DO
POLÍMERO, A
IDENÔFICAÇÃO "MODELO
FDE-FNDE", E O NOME DA
EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO.
NESSES MOLDES TAMBÉM
DEVEM SER INSERIDOS
DATADORES DUPLOS COM
MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM
DE DIÂMETRO (ÔPO INSERT),
INDICANDO MÊS E ANO DE
FABRICAÇÃO. AINDA, NO
ENCOSTO DEVE SER
GRAVADO O NOME
PREFEITURA DO Forquilha
EM IMPRESSÃO
TAMPOGRÁFICA, UTILIZANDO
FONTE COMPATÍVEIS COM O
SUBSTRATO EM QUE FOREM
APLICADAS (POLIPROPILENO
INJETADO) DE MODO QUE,
APÓS CURA DAS E SECAS,
ESTAS IMPRESSÕES TENHAM
FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO
SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM
RESISTENTES A ÁLCOOL E
IMPOSSÍVEIS DE SEREM
RASCADAS COM AS
UNHAS.OBS. 1: O NOME DO
FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE
GRAVADO POR EXTENSO,
ACOMPANHADO OU NÃO DE
SUA PRÓPRIA
LOGOMARCA.OBS2: O NOME
DA PREFEITURA DO Forquilha
DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE
GRAVADO NA FONTE MUSEO,
COM LARGURA DE 5,7MM,
SENDO O TERMO
"PREFEITURA DO" NA LINHA
SUPERIOR E "Forquilha" NA
LINHA INFERIOR. ESTRUTURA



PREFEITURA DE
FORQUILHA

UMA CIDADE PARA TODOS



EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM).FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REP UXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SIMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.OBS. 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA.NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELEOOSTÁFICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA,



ESPESSURA MÍNIMA 40
MICROMETROS, NA COR
CINZA.RECOMENDAÇÃO:
ALTURA DO ALUNO DE 1,59M
A 1,88M.0 FORNECEDOR
DEVERÁ APRESENTAR,
ACOMPANHADO DA AMOSTRA
DO PRODUTO, A SEGUINTE
DOCUMENTAÇÃO
TÉCNICA:CATÁLOGO E/OU
FOLDER FORNECIDOS PELO
FABRICANTE DO ITEM
PROPOSTO PARA
CONFIRMAÇÃO DE SUAS
ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS
EXIGIDAS NESTE TERMO DE
REFERÊNCIA;CERTIFICADO
DE CONFORMIDADE /
DECLARAÇÃO(ÕES) DE
MANUTENÇÃO DA
CERTIFICAÇÃO, EMITIDO
PELO ORGANISMO DE
CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO
- OCP,ACREDITADO PELO
CGCRE-INMETRO PARA ABNT
NBR 14006 (MOVEIS
ESCOLARES - CADEIRAS E
MESAS PARA CONJUNTO
ALUNO INDIVIDUAL);LAUDO
TÉCNICO QUE COMPROVE A
QUALIDADE DA COLAGEM DO
LAMINADO DE ALTA PRESSÃO
AO TAMPO INJETADO EM ABS,
EMITIDO POR LABORATÓRIO
ACREDITADO PELO INMETRO
NA ABNT NBR ISO/IEC 17025 -
REQUISITOS GERAIS PARA
COMPETÊNCIA DE
LABORATÓRIOS DE ENSAIO E
CALIBRAÇÃO
(DESCOLAMENTO
ESPONTÂNEO SOB
AQUECIMENTO,
DESCOLAMENTO SOB
TRAÇÃO E DESCOLAMENTO
SOB TRAÇÃO APÓS
AQUECIMENTO);0 CONJUNTO
PARA ALUNO DEVE POSSUIR
SELO INMETRO DE
IDENÔFICAÇÃO DA
CONFORMIDADE (DE ACORDO
COM O ANEXO II DA
PORTARIA INMETRO N° 401).
OS SELOS DEVEM SER
FIXADOS NA SUPERFÍCIE
INFERIOR DO ASSENTO DA



	CADEIRA, E NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO PORTA- LIVROS; DECLARAÇÃO EMIÔDA PELO ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO - OCP, COMPROVANDO A CORRESPONDÊNCIA DO CERÔFICADO DE CONFORMIDADE INMETRO AO PROJETO E ESPECIFICAÇÃO. ESSA DECLARAÇÃO DEVE EXPLICITAR OS NOMES DOS FABRICANTES DOS COMPONENTES INJETADOS OU EM COMPENSADO MOLDADO, NOMES DOS FABRICANTES DA FITA DE BORDO, UÔLIZADOS NAS MONTAGENS DOS MÓVEIS CERÔFICADOS.							
2	MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02, PADRÃO FNDE DESCRIÇÃO: MESA: DIMENSÕES: 600 X 900 X 760MM (L X C X H) TAMPO EM MDP, COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), CANTOS ARREDONDADOS (CONFORME PROJETO). REVESÔMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10MM (VER DETALHAMENTO NO PROJETO). DIMENSÕES ACABADAS 900MM (LARGURA) X 600MM (PROFUNDIDADE) X 19,4MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ESPESSURA. TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO TERMOPLÁSTICA EXTRUDADA,	UND	MÓVEIS JB	7	R\$ 377,00	R\$ 2.639,00	8	5



CONFECCIONADA EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA); PP (POLIPROPILENO) OU PE (POLIETILENO), COM "PRIMER" NA FACE DE COLAGEM, ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE TEXTURIZADO, NA COR AZUL (VER REFERÊNCIAS), COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N. DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM (LARGURA) X 3MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E DO LADO OPOSTO À BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO DEVE APRESENTAR ESPAÇOS OU DESCOLAMENTOS QUE FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA DE:- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO OBLONGA DE 29MM X 8MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECCÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE:- 06 PORCAS GARRA ROSCA



PREFEITURA DE
FORQUILHA

UMA CIDADÃO PARA TODOS



MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS.FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUKO", DIÂMETRO DE 4,BMM, COMPRIMENTO 12MM.PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (ÓPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA.NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE



NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. O GRAU DE ENFERRUJAMENTO DEVE SER DE RIO E O GRAU DE EMPOLAMENTO DEVE SER DE D0/T0. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR, ACOMPANHADO DA AMOSTRA DO PRODUTO, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO

TÉCNICA: CATÁLOGO E/OU FOLDER FORNECIDOS PELO FABRICANTE DO ITEM PROPOSTO PARA CONFIRMAÇÃO DE SUAS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA; LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, EMÍODO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA REALIZAÇÃO DOS ENSAIOS DESCRITOS NA ABNT NBR 16332 (MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO); CERTIFICADO DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR ACREDITADO PELO CGCRE- INMETRO PARA A ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE



	<p>ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) E ABNT NBR 11003 (TINTAS — DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>					
3	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP-01, PADRÃO FNDE - DESCRIÇÃO MESA: DIMENSÕES: 650 X 1200 X 760MM (L X C X H) TAMPO EM MDP DE 18 MM, REVESÔDO NA FACE SUPERIOR EM FÓRMICA 0,8 MM DE ESPESSURA E NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO DE 0,6 MM. PAINEL FRONTAL EM MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO — BP, ACABAMENTO FROST, NA COR CINZA. ESTRUTURA CINZA: MONTANTES VERTICAIS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECCÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECCÃO SEMI-OBLONGA DE 25 X 60 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO</p>	CJ	MÓVEIS JB	100	R\$ 756,25	R\$ 75.625,00
						8 6



COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR CINZA. DIMENSÕES ASSENTO: 400 X 430MM (L X P) ENCOSTO: 396 X 198MM (L X H).ESTRUTURA CINZA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR CINZA. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM.0 FORNECEDOR DEVERA APRESENTAR, ACOMPANHADO DA AMOSTRA DO PRODUTO, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: CATÁLOGO E/OU FOLDER FORNECIDOS PELO FABRICANTE DO ITEM PROPOSTO PARA CONFIRMAÇÃO DE SUAS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA;LAUDO TÉCNICO QUE COMPROVE A QUALIDADE DA COLAGEM DA FITA DE BORDO, EMÍODO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA REALIZAÇÃO DOS ENSAIOS DESCRITOS NA ABNT NBR 16332 (MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO);CERTIFICADO DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR ACREDITADO PELO CGCRE-



P R E F E I T U R A D E
FORQUILHA

UMA CIDADE PARA TODOS



	<p>INMETRO PARA A ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NFI0 REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) E ABNT NBR 11003 (TINTAS — DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>										
4	<p>CONJUNTO DE REFEITORIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO DE 1,59M A 1,88M.MESA COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES, TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS NATURAL, COM PIGMENTAÇÃO, SUPERFÍCIE LISA, SEM BRILHO E COM FORMATO RETANGULAR NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULOS E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE, APROXIMADAMENTE, 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA, COM VARIAÇÃO DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM, COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS.</p>	CJ	MÓVEIS JB	50	R\$ 3.833,33	R\$ 191.666,50			8		8



AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO DIÂMETRO APROXIMADO DE 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM FINTA EPÓXI. CADEIRAS (8 UNIDADES) ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS NA COR AZUL. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. AINDA, NO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O NOME PREFEITURA DO Forquilha EM IMPRESSÃO TAMPOGRÁFICA, UTILIZANDO TINTAS COMPAÓVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (POLIPROPILENO INJETADO) DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM



P R E F E I T U R A D E
FORQUILHA

UMA CIDADE PARA TODOS



RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. OBS2: O NOME DA PREFEITURA DO Forquilha DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO NA FONTE MUSEO, COM LARGURA DE 5,7MM, SENDO O TERMO "PREFEITURA DO" NA LINHA SUPERIOR E "Forquilha" NA LINHA INFERIOR. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO DA CADEIRA DO CJA-0 6B FDE-FNDE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS



DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓFIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANÔFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. COM APRESENTAÇÃO DE CATÁLOGO. PELO FATO DE OS PADRÕES DIMENSIONAIS ESTAREM RELACIONADOS ÀS ESTATURAS DOS INDIVÍDUOS, EMBORA A NORMA ABNT NBR 14006:2008 NÃO SEJA APLICÁVEL AO MOBILIÁRIO PARA REFEITÓRIO, ELA PODE SER UÔLIZADA COMO REFERÊNCIA PARA A ELABORAÇÃO DOS PROJETOS DAS MESAS E DAS CADEIRAS PARA REFEITÓRIOS ESCOLARES. O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR, ACOMPANHADO DA AMOSTRA DO PRODUTO, A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: CATÁLOGO E/OU FOLDER FORNECIDOS PELO FABRICANTE DO ÍTEM PROPOSTO PARA CONFIRMAÇÃO DE SUAS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA; CERTIFICADO DO PROCESSO DE PREPARAÇÃO E PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR ACREDITADO PELO CGCRE-INMETRO PARA A ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO



POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) E ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).									
									R\$ 603.575,50

Informamos ainda que o decreto acima citado estabelece que caberá ao detentor do preço registrado aceitar ou não o pedido do interessado. Assim, aguardo resposta formal de vossa senhoria o mais breve possível, concordando ou não com o fornecimento do item nas quantidades indicadas, sem prejuízo do acordo firmado com a Secretaria de Educação da Prefeitura Municipal de Crato/CE quando da assinatura da Ata.

Solicitamos ainda, por gentileza nos enviar as seguintes processuais digitalizadas na íntegra do processo, quais sejam:

- Edital;
- Aviso de Licitação e Publicações;
- Atas das Sessões;
- Termo de Adjudicação;
- Termo de Homologação;
- Ata de Registro de Preços;
- Publicações da Ata de Registro de Preços;

A resposta poderá ser enviada para: Prefeitura Municipal de Forquilha/CE no endereço Av. Criança Dante Valerio, 481 - Centro - Forquilha/CE, Fone(s): (88) 3619.1167- email: licitacaoforquilha.ce.gov.br@gmail.com.

Aproveitamos o ensejo para renovar nossos votos de estima e consideração.

Atenciosamente,

Assinado digitalmente
por BARBARA
SIQUEIRA
MENDES:03630262317
Data: 2022.12.27
14:34:05 -0300

Bárbara Siqueira Mendes
Ordenador(a) de Despesas da Secretaria de Educação



Licitação Forquilha CE <licitacaoforquilha.ce.gov.br@gmail.com>

**FORQUILHA/CE - ADESÃO ARP Nº 2022.11.16.1 - MOBILIÁRIO - CRATO/CE**

1 mensagem

Licitação Forquilha CE <licitacaoforquilha.ce.gov.br@gmail.com>
Para: cof.sme@crato.ce.gov.br

27 de dezembro de 2022 às 15:03

Caros,

A pedido da Secretaria competente, segue em anexo arquivo contendo ofício de solicitação de adesão à ata de registro de preços, conforme:

- FORQUILHA.CE - OFÍCIO Nº 2712.01.2022 - ADESÃO MOBILIÁRIO - EDUC - CRATO.CE (PDF).

Solicitamos a adesão à Ata de Registro de Preços, qual seja:

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.11.16.1**ÓRGÃO GERENCIADOR:** SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO/CE.**OBJETO:** SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE CRATO/CE.**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022.08.12.1**

Por gentileza responder a este ofício mesmo que a resposta seja negativa, caso seja positiva, então deverá seguir as orientações pertinentes.

Sem mais para o momento renovamos votos de estima e consideração.

Por gentileza confirmar o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Setor de Licitação

Prefeitura Municipal de Forquilha/CE

CNPJ nº 07.673.106/0001-03

Av. Criança Dante Valério, 481 - Centro - Forquilha/CE

CEP: 62.115-000

Telefone: (88) 3619.1167

**FORQUILHA.CE - OFÍCIO Nº 2712.01.2022 - ADESÃO MOBILIÁRIO - EDUC - CRATO.CE.pdf**
300K